

Пояснения к инструкции.

1. Последовательность сборки указана порядковым номером в нижнем левом углу каждого изображения сборочной операции.
2. Тип и количество крепежных изделий и комплектующих для основных сборочных операций указаны в левом верхнем углу изображения.

Рекомендации по эксплуатации шкафа.

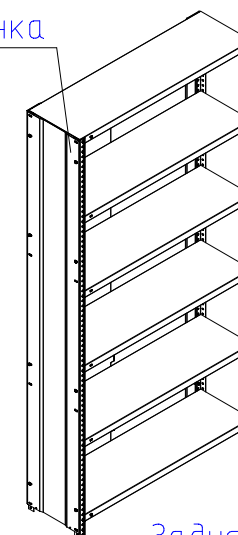
1. Собранный стеллаж необходимо устанавливать на ровной плоской поверхности

Примечания

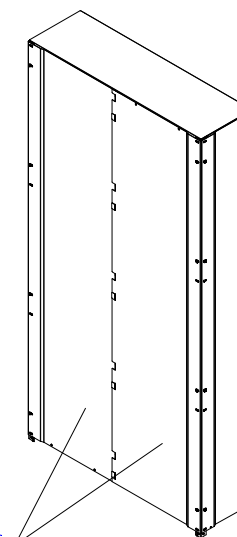
1. При установленных боковых стенках, эксплуатация разделителей MSP и MS CR возможна с ограничениями.
2. Возможны конструктивные изменения, неучтенные в данной инструкции

Инструкция по установке боковых и задних стенок на стеллаж MS

Боковая стенка

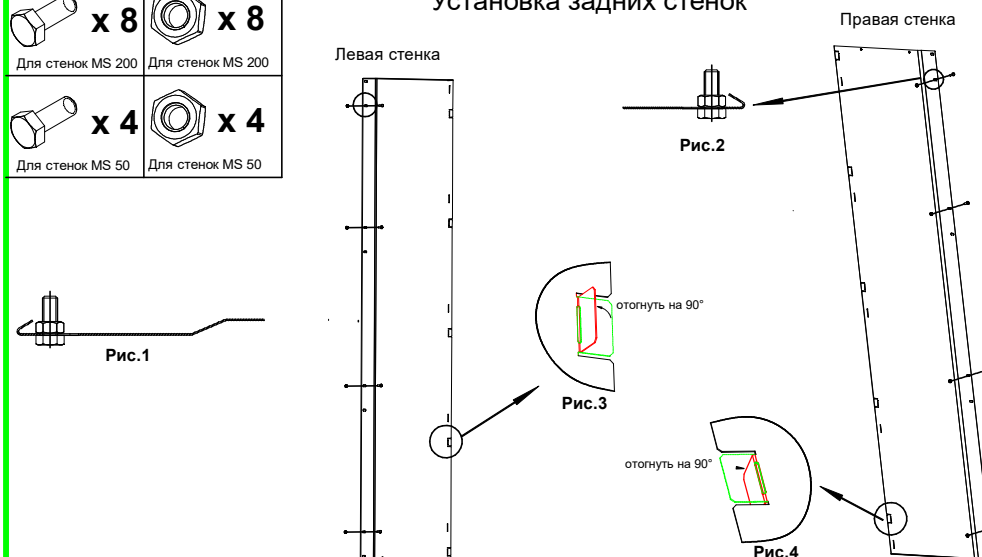


Задняя стенка



 x 8 Для стенок MS 200	 x 8 Для стенок MS 200
 x 4 Для стенок MS 50	 x 4 Для стенок MS 50

Установка задних стенок

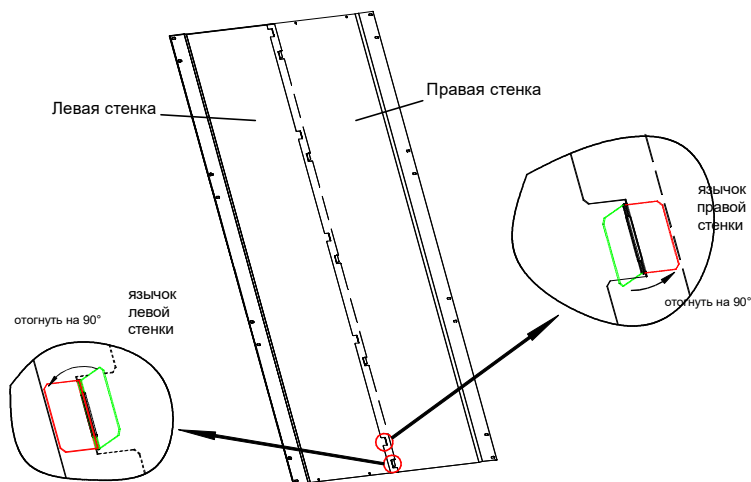


1. Вставить болт M6 в овальное отверстие и закрутить на него гайку, согласно рис. 1 и 2.
Гайку затягивать не сильно, чтобы болт мог перемещаться в отверстии.

1

2. На левой стенке отогнуть язычки (5шт) на 90 градусов в сторону головок болтов, а на правой стенке отогнуть на 90 градусов в противоположную сторону. (Смотри Рис.3 и 4)

Установка задних стенок



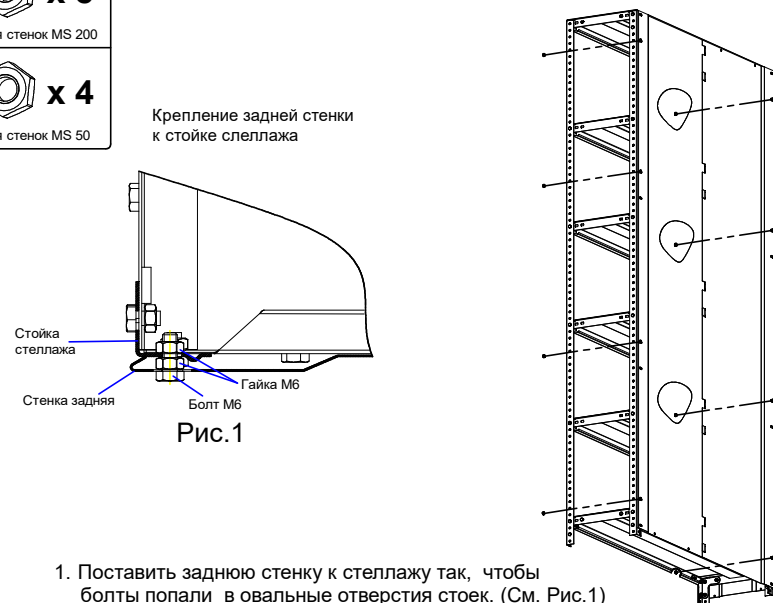
1. Соединить две стенки так, чтобы отогнутые язычки вошли в продолговатые отверстия ответной стенки. После чего загнуть язычки на 90°, как показано на рис.1 и 2

2

 x 8
Для стенок MS 200

 x 4
Для стенок MS 50

Установка задних стенок



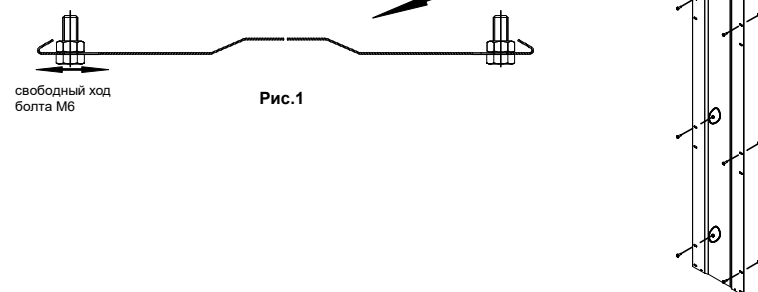
1. Поставить заднюю стенку к стеллажу так, чтобы болты попали в овальные отверстия стоек. (См. Рис.1)
2. Навернуть гайки и затянуть (не сильно)
3. Затянуть гайки на задней стенке, и окончательно гайки на стойке

3

Установка боковой стенки

 x 8
Для стенок MS 200

 x 4
Для стенок MS 50

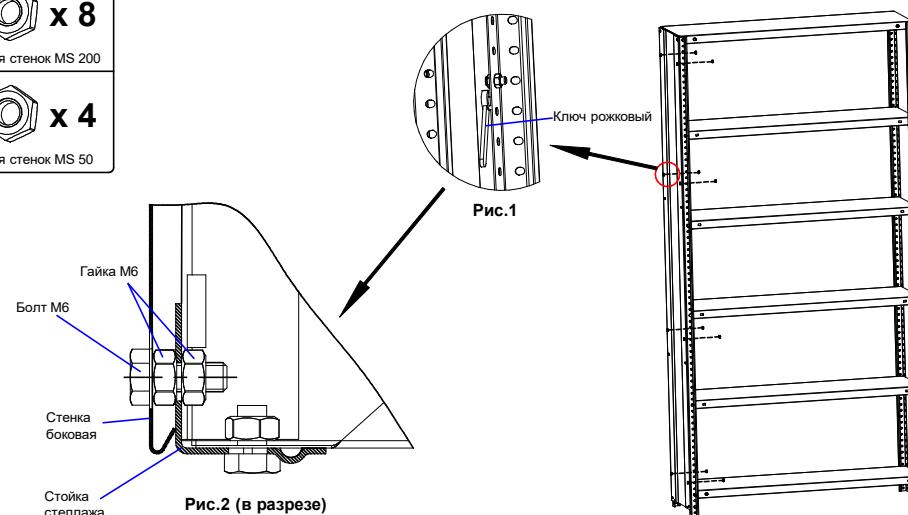


1. Вставить болт М6 в овальное отверстие и закрутить на него гайку, согласно рис. 1
Гайку затягивать не сильно, чтобы болт мог перемещаться в отверстии (см. рис.1)

4

 x 8
Для стенок MS 200

 x 4
Для стенок MS 50



1. Поставить бокову стенку к стеллажу так, чтобы болты попали в овальные отверстия стоек. (См. Рис.1 и 2)
2. Навернуть гайки и затянуть (не сильно)
3. Затянуть гайки на задней стенке, и окончательно гайки на стойке

5

Закрутить гайки, согласно рисунку.